### ПП-АН180МН / - / -

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | V | Ti | Ni | S | P |
| 0,11-0,15 | 0,8-1,2 | 0,8-1,2 | 0,45-0,75 | 0,05-0,1 | 0,02-0,06 | 0,4-0,65 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ПП-АН180МН |
| Марка | ПП-Нп 15ХГСНФ  |
| Устаревшее обозначение | -  |
| Диаметр | 1,2…2,8 мм. |
| Твердость | 250…300 НВ |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
 |
| Способ наплавки | * Газозащитная (Г)
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Для износостойкой наплавки литых деталей тележки и автосцепного устройства грузовых вагонов и других видов подвижного состава железных дорог. Применение порошковой проволоки марки ПП-АН 180МН предусмотрено: - Инструкцией по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов ЦВ-201-98 с Извещением №3 об изменении; - Конструкторской и технологической документацией ФГУП «ПО УВЗ» на упрочнение наплавкой деталей автосцепного устройства. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 127400-002-70182818-05 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,14 кг |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 200-220 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |