### ПП-АНВ2у

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Ni | S | P |
| <0,2 | 7-12 | 11-16 | 0,2-0,8 | 7-10 | <0,03 | <0,03 |
| Название | ПП-АНВ2у |
| Марка | ПП-АНВ2у-Н-С ПС49-А2Н |
| Диаметр | 2,0…3,2 мм.  |
| Конструкция | * Трубчатая с нахлестом кромки
 |
| Способ наплавки | * Самозащитная
 |
| Назначение | Порошковая проволока предназначена для дуговой механизированной сварки разнородных сталей (марганцовистых с углеродистыми) |
| Область применения | Для механизированной сварки в нижнем и горизонтальном положении комбинированных соединений перлитных сталей типа СтЗ, 30Г и др. с аустенитными сталями типа X18HI0, 110Г13Л, 45Г17ЮЗ. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26271-84ТУ 1274-075-01411389-2003 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,18 кг |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 200-220 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 2,5 часов - охлаждение на воздухе
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б

Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |