### ПП-Нп-15Х12Г14Н7Т /

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Ni | S | P |
| ≤0,2 | 11-13 | 13-16 | <0,8 | 6-8 | <0,03 | <0,03 |
| Название | ПП-Нп-15Х12Г14Н7Т |
| Марка | ПП-Нп-15Х12Г14Н7Т |
| Диаметр | 2,6-3,2 мм |
| Конструкция | * Трубчатая с нахлестом кромки
 |
| Способ наплавки | * Самозащитная
 |
| Назначение | Порошковая проволока предназначена для дуговой механизированной сварки разнородных сталей (марганцовистых с углеродистыми) |
| Область применения | Для механизированной сварки в нижнем положении комбинированных соединений перлитных сталей типа СтЗ, 30Г и др. с аустенитными сталями типа X18HI0, 110Г13Л, 45Г17ЮЗ.Временное сопротивление разрыву, не менее 460мПа. Предел текучести, не менее 350 мПа. Относительное удлинение, 30%. Ударная вязкость 35Дж/см2 при t=-20С. Ударная вязкость 100Дж/см2 при t=20С. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26271-84ТУ 1274-017-20705530-2015 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,18 кг |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 200-220 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 2,5 часов - охлаждение на воздухе
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б

Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |