### ПП-СП-10 /

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Mn | Si | S | P |
| ≤0,1 | 0,8-1,4 | 0,2-0,4 | <0,04 | <0,04 |
| Название | СП-10 2,8  |
| Марка | ПП-СП-10 2,8 ПС39-А2Н |
| Диаметр | 2,6…3,2 мм |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
 |
| Способ наплавки | * Самозащитная (ПС)
 |
| Назначение | Порошковая проволока предназначена для дуговой механизированной сварки углеродистых и низколегированных сталей |
| Область применения | Для сварки открытой дугой металлоконструкций из малоуглеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении. Временное сопротивление разрыву, 500-650мПа. Предел текучести, 440 мПа. Относительное удлинение, 20%. Ударная вязкость 80Дж/см2 при t=20С. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26271-84ТУ 36.44.15-30-93 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,17 кг |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 220-250 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 2,5 часов - охлаждение на воздухе
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |