### ПП-СП-3 /

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | |
| C | Mn | Si | | S | P |
| ≤0,12 | 1,4-1,8 | 0,3-0,6 | | <0,03 | <0,03 |
| Название | | | СП-3 | | |
| Марка | | | ПП-СП-3 2,2 ПС44-А2Н | | |
| Диаметр | | | 2,2-2,8 мм | | |
| Конструкция | | | * Трубчатая стыковая (Т) | | |
| Способ наплавки | | | * Самозащитная (ПС) | | |
| Назначение | | | Порошковая проволока предназначена  для дуговой механизированной сварки углеродистых и низколегированных сталей | | |
| Область применения | | | Для сварки открытой дугой металлоконструкций из малоуглеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении. | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | ГОСТ 26271-84 | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | 1,18 кг | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | * Температура прокаливания - 220-250 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 2,5 часов - охлаждение на воздухе | | |
| Стоимость | | | Предоставляется по официальному запросу | | |
| Вид  поставки | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | |