### ППН-581 /

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Mo | Ti | Ni | Cu | S | P |
| 0,13-0,22 | 8-12 | 0,8-1,2 | 0,4-0,75 | 2,5-3,5 | ≤0,11 | 1,7-2,3 | ≤0,1 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-581 |
| Марка | ПП-Нп 20Х10М3Н2ГС |
| Устаревшее обозначение | - |
| Диаметр | 1,8…2,4 мм |
| Твердость | 180…260 НВ |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
 |
| Способ наплавки | * Газозащитная (Г)
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Для дуговой наплавки на постоянном токе обратной полярности в смеси аргона и углекислого газа (рекомендуемое процентное соотношение 75% Ar и 25% CO2) поверхностного слоя, работающего в условиях трения металла о металл, в коррозионной среде (коленчатые валы, шатуны, оси, вырубные штампы). |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 1274-029-20705530-2017 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,11 кг |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 200-220 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |